Машина газорежущая переносная (МГП) «РАДУГА»

Машина предназначена для газокислородной резки листовой низкоуглеродистой стали одним или двумя резаками одновременно. Машина предназначена для раскроя листов на полосы, вырезки фланцев, прямоугольных деталей, а также простых деталей с произвольными формами. Машина обладает возможностью производить резку листов с подготовкой кромок под сварку.



Основные технические данные машины «Радуга М»:

Скорость передвижения машины, мм/мин	70-180/150-1150
Максимальный расход кислорода на один резак, $m^3/4$ ас Максимальный расход газа (метана) на один резак, $m^3/4$ ас	28 1,8
Угол скоса кромок, градус к вертикали	20/40
Рабочее давление кислорода, $\kappa\Gamma/\text{cm}^2$ Рабочее давление газа, $\kappa\Gamma/\text{cm}^2$ Расход кислорода на 1м реза стали толщиной 20мм, м3 Расход горючего газа 1м реза стали толщиной 20мм, м3	4-12 0,3-1,2 0,124 0,036
Максимальная ширина полосы при резке двумя резаками, мм	330
Диаметр вырезаемых кругов, мм	300-3000
Толщина разрезаемого листа, мм	5-200
Потребляемая мощность, кВт	0,09
Напряжение электропитания подвижного механизма, вт	24
Электропитание от сети переменного тока	220/380В, 50Гц
Вес движущегося механизма с двумя резаками (без циркуля и кабеля)	16

Комплект поставки одной машины «Радуга М»

№ п/п	Наименование	Количество
1.	Механизм самодвижущийся (в сборе)	1
2.	Штанга (в сборе)	1
3.	Блок питания (24в)	1
4.	Циркульное устройство	1
5.	Кабель питания	1
6.	Резак кислородный	2
7.	Подводка 10м	1
8.	Комплект ЗиП к каждому резаку	1
9.	Документация (формуляр, руководство по эксплуатации)	1
10.	Тара-ящик	1

^{*} Опция направляющая дорожка 2м