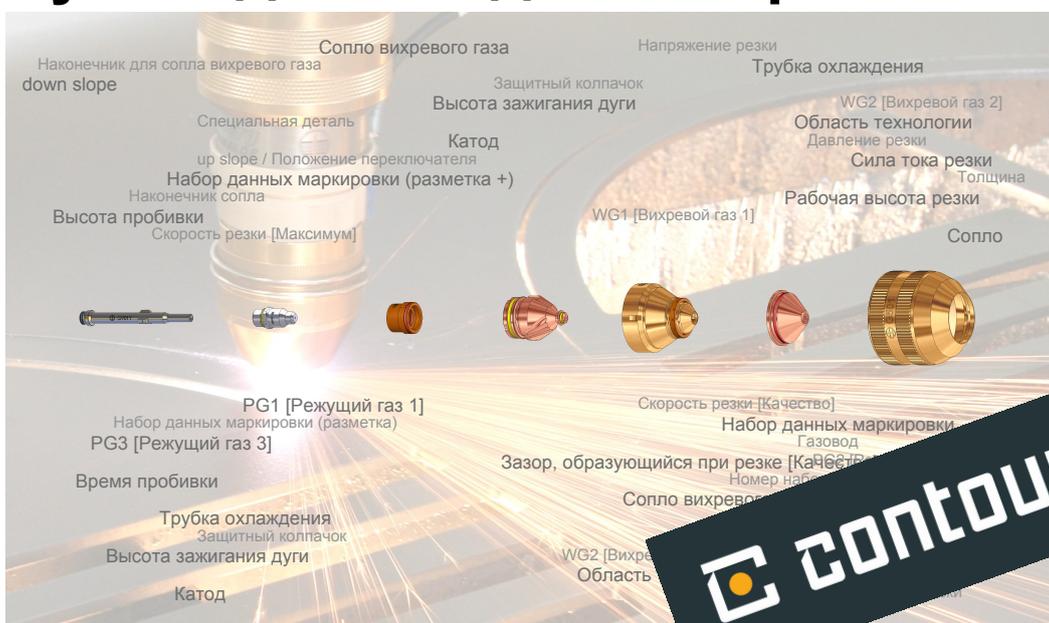


Kjellberg[®] **FINSTERWALDE**

the
FINE FOCUS[™]
company

Руководство к данным резки



- Источник тока
- Регулятор плазм. газа, автоматический
- Машинный плазмотрон

HiFocus 280i
FlowControl 3
PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Авторские права

Передача третьему лицу и размножение данного документа, а также применение и разглашение изложенных в нём материалов без специального разрешения запрещены. Нарушение данного запрета влечёт за собой возмещение нанесённого ущерба. Все права на случаи регистрации патента, полезной модели и промышленного образца закреплены за фирмой Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH.

Изменения возможны.

© Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH, 2011

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH
Leipziger Str. 82
DE - 03238 Finsterwalde

Tel.: +49 3531 500-0
Fax.: +49 3531 8510
E-Mail: plasma@kjellberg.de
Web: www.kjellberg.de

Оглавление

1	Указания	1-1
2	Обзор расходных деталей	2-1
3	Обзор данных резки	3-1

Приложение

A	Заказной формуляр для расходных деталей	A-1
----------	--	------------

Указания

1 Указания

Общие положения

- Параметры и результаты резки могут варьироваться в зависимости от состава и поверхности материала, а также рабочего задания.
- Соблюдение заданных расстояний при резке имеет решающее значение для качества среза.
- **Заданное значение напряжения резки является ориентировочной величиной**, так как оно наряду с расстоянием резки и обгаром катода зависит также и от других условий, например, от хорошего контакта между жезью и столом для резки и длины пакета шлангов.
- Время пробивки дырок задается управляющей машиной.

Технологическая область HiFinox

Использованные в установке HiFocus сопла не подходят для использования в HiFinox (CrNi / CrNiTi)!

Маркировка

- Маркировка возможна только с источниками тока и газовыми консолями, которые предназначены для выполнения данной технологической задачи.
- Время пробивки дырок на управляющей машине выставить на нуль
- Расстояние резки не превышать
- Если в таблицах резки для различных блоков данных резки даны данные маркировки, то их можно использовать без смены расходных деталей, хотя тогда не гарантируется, что будет получено оптимальное качество маркировки.

▶	Сокращения / Символы	Пояснение
	(i)	intern eingestellt = установлен изнутри Параметры зажигательного газа уже установлены. Регулировка вручную не требуется / не является возможной
	(K)	K antenstart =Старт от кромки Старт от кромки необходим, если пробивка дырок не является целесообразной по причине большой толщины материала, так как расходные детали очень быстро выходят из строя или могут даже быть разрушены под воздействием брызгов металла. Горелку позиционировать из зависимости от толщины материала на расстоянии припл. 1 - 4 мм от кромки обрабатываемой заготовки. Расстояние зажигания = расстояние резки
	*	не установлено

Рис. 1: Пояснение сокращений и символов, использованных в таблице процесса резания

2 Обзор расходных деталей

HiFocus 280i

Обзор

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Материал	Толщина [mm]	Сила тока резки [A]	Комментарий	ZG [Зажигающий газ]	PG [Режущий газ]	WG [Вихревой газ]	#
1.0330 St12	0,5 - 1,5	20	HiFocus	Air	O2	O2	A
	1 - 3	35				Air, O2	
1.0037 St37	4 - 6	35	HiFocus	Air	O2	Air, O2	B
	4 - 10	60	HiFocus+			N2	
	5 - 20	90 - 130				Air	
	6 - 70	160 - 280				Air, O2	
	4 - 25	60 - 160	HiFocus CC				
1.4301 CrNi	15 - 70	280	HiFocus+	Ar	Ar, H2	N2	C
	1 - 6	60	HiFinox		N2/H2		
	6 - 15	130 - 160	HiFocus F+		Ar, H2		
1.4571 CrNiTi	15 - 40	280	HiFocus+	Ar	Ar, H2	N2	D
3.3535 AlMg3	1 - 4	35	HiFocus	Air	Air	N2	E
	12 - 80	280	HiFocus+	Ar	Ar, H2		
	3 - 6	60	HiFinox		N2/H2		
	6 - 15	130	HiFocus F		Ar, H2		

Обзор расходных деталей

HiFocus 280i

#A

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Конструкционная сталь - 1.0330 St12

HiFocus

PG (O2)

Толщина [mm]	Сила тока резки [A]	Трубка охлаждения	Катод	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Наконечник для сопла вихревого газа	Защитный колпачок
								
0,5 - 1,5	20	G901Y .11.848.201.142	G002Y .11.848.221.300	G101 .11.848.221.145	G2006Y .11.848.221.406	G3004 .11.848.201.1604	G4015 .11.848.201.1515	G501 .11.848.201.081
1 - 3	35				G2007Y .11.848.221.407		G4020 .11.848.201.1520	

HiFocus 280i

#B

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Конструкционная сталь - 1.0037 St37

HiFocus

PG (O2)

Толщина [mm]	Сила тока резки [A]	Трубка охлаждения	Катод	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Наконечник для сопла вихревого газа	Защитный колпачок
4 - 6	35							
		G901Y .11.848.201.142	G002Y .11.848.221.300	G101 .11.848.221.145	G2007Y .11.848.221.407	G3004 .11.848.201.1604	G4020 .11.848.201.1520	G501 .11.848.201.081

HiFocus+

PG (O2)

												
4 - 10	60	G901Y .11.848.201.142	G002Y .11.848.221.300	G102 .11.848.221.146	G2008Y .11.848.221.408	G3028 .11.848.201.1628	G4020 .11.848.201.1520	G501 .11.848.201.081				
5 - 8	90				G2010Y .11.848.221.410		G4030 .11.848.201.1530					
10 - 15					130		G2012Y .11.848.221.412		G4025 .11.848.201.1525			
6 - 8	160						G2014Y .11.848.221.414		G4030 .11.848.201.1530			
10 - 20							200			G2017Y .11.848.221.417		
12 - 25												
12 - 30												
6 - 35	280	G931Y .11.848.401.142	G002Y .11.848.421.310	G121 .11.848.421.145	G2326Y .11.848.421.426	G3249 .11.848.401.1649	G4350 .11.848.401.1550	G521 .11.848.401.081				
40 - 70						G3219 .11.848.401.1619						

HiFocus CC

PG (O2)

								
4 - 8	60	G901Y .11.848.201.142	G002Y .11.848.221.300	G101 .11.848.221.145	G2008Y .11.848.221.408	G3028 .11.848.201.1628	G4020 .11.848.201.1520	G501 .11.848.201.081
4 - 15	90				G2010Y .11.848.221.410			
6 - 20	130				G2012Y .11.848.221.412			
12 - 25	160				G2014Y .11.848.221.414			

Обзор расходных деталей

HiFocus 280i

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

#C

Нержавеющая сталь - 1.4301 CrNi

HiFocus+

PG (Ar, H2)

Толщина [mm]	Сила тока резки [A]	Трубка охлаждения	Катод	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Наконечник для сопла вихревого газа	Защитный колпачок
								
15	280	G971 .11.848.411.142	G071 .11.848.411.500	G125 .11.848.421.149	G2725 .11.848.411.625	G3229 .11.848.401.1629	G4335 .11.848.401.1535	G521 .11.848.401.081
20 - 30						G3219 .11.848.401.1619		
40						G4340 .11.848.401.1540		
50 - 70							G3209 .11.848.401.1609	

HiFinox

PG (N2/H2)

								
1 - 5	60	G941 .11.848.211.142	G042 .11.848.211.510	G101 .11.848.221.145	G2010Y .11.848.221.410	G3008 .11.848.201.1608	G4022 .11.848.201.1522	G501 .11.848.201.081
6							G4025 .11.848.201.1525	

HiFocus F+

PG (Ar, H2)

								
6 - 12	130	G941 .11.848.211.142	G052 .11.848.311.510	G105 .11.848.221.149	G2514 .11.848.311.614	G3018 .11.848.201.1618	G4030 .11.848.201.1530	G501 .11.848.201.081
15	160			G104 .11.848.221.148				

HiFocus 280i

#D

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Нержавеющая сталь - 1.4571 CrNiTi

HiFocus+

PG (Ar, H2)

Толщина [mm]	Сила тока резки [A]	Трубка охлаждения	Катод	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Наконечник для сопла вихревого газа	Защитный колпачок
								
15 - 25	280	G971 .11.848.411.142	G071 .11.848.411.500	G125 .11.848.421.149	G2725 .11.848.411.625	G3219 .11.848.401.1619	G4340 .11.848.401.1540	G521 .11.848.401.081
30						G3209 .11.848.401.1609		
40						G4345 .11.848.401.1545		

Обзор расходных деталей

HiFocus 280i

#E

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Алюминий - 3.3535 AlMg3

HiFocus

PG (Air)

Толщина [mm]	Сила тока резки [A]	Трубка охлаждения	Катод	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Наконечник для сопла вихревого газа	Защитный колпачок
1 - 4	35							
		G901Y .11.848.201.142	G002Y .11.848.221.300	G101 .11.848.221.145	G2007Y .11.848.221.407	G3008 .11.848.201.1608	G4020 .11.848.201.1520	G501 .11.848.201.081

HiFocus+

PG (Ar, H2)

								
12 - 15	280	G971 .11.848.411.142	G071 .11.848.411.500	G125 .11.848.421.149	G2725 .11.848.411.625	G3219 .11.848.401.1619	G4340 .11.848.401.1540	G521 .11.848.401.081
20 - 30						G3209 .11.848.401.1609		
40 - 80						G4345 .11.848.401.1545		

HiFinox

PG (N2/H2)

								
3 - 6	60	G941 .11.848.211.142	G042 .11.848.211.510	G101 .11.848.221.145	G2010Y .11.848.221.410	G3018 .11.848.201.1618	G4022 .11.848.201.1522	G501 .11.848.201.081

HiFocus F

PG (Ar, H2)

								
6 - 15	130	G941 .11.848.211.142	G052 .11.848.311.510	G105 .11.848.221.149	G2514 .11.848.311.614	G3008 .11.848.201.1608	G4030 .11.848.201.1530	G501 .11.848.201.081

3 Обзор данных резки

HiFocus 280i

Обзор

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Материал	Толщина [mm]	Сила тока резки [A]	Комментарий	ZG [Зажигающий газ]	PG [Режущий газ]	WG [Вихревой газ]	#
1.0330 St12	0,5 - 1,5	20	HiFocus	Air	O2	O2	1
	1 - 3	35				Air, O2	2
1.0037 St37	4 - 6	35	HiFocus	Air	O2	Air, O2	3
	4 - 10	60	HiFocus+			N2	4
	5 - 15	90					5
	6 - 20	130					6
	12 - 25	160					Air
	12 - 30	200	8				
	6 - 70	280	HiFocus CC			Air, O2	9
	4 - 8	60					10
	4 - 15	90					11
	6 - 25	130 - 160					12
1.4301 CrNi	15 - 70	280	HiFocus+	Ar	Ar, H2	N2	13
	1 - 6	60	HiFinox		N2/H2		14
	6 - 15	130 - 160	HiFocus F+		Ar, H2		15
1.4571 CrNiTi	15 - 40	280	HiFocus+	Ar	Ar, H2	N2	16
3.3535 AlMg3	1 - 4	35	HiFocus	Air	Air	N2	17
	12 - 80	280	HiFocus+	Ar	Ar, H2		18
	3 - 6	60	HiFinox		N2/H2		19
	6 - 15	130	HiFocus F		Ar, H2		20

Обзор данных резки

HiFocus 280i

#1

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Конструкционная сталь - 1.0330 St12 (0.5 - 1.5 mm)

HiFocus

Наборы данных резки (20 A)

ZG (Air) - PG (PG2: O2) - WG (WG1: O2)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
1	0,5			0	5	0	8	0		3,0	3,0	-	2,0	103	6000	8000	1,2														10
2	0,8			0	5	0	8	0	5,2	3,0	3,0	-	2,0	105	4500	6000	1,2														10
3	1			0	5	0	8	0		3,0	3,0	-	2,0	106	4200	5500	1,3	G901Y	G002Y	-	G101	G2006Y	G3004	-	G501	G4015	410	-	-	1	10
4	1,5			0	5	0	8	0		3,0	3,0	-	2,0	107	4000	5000	1,3														30

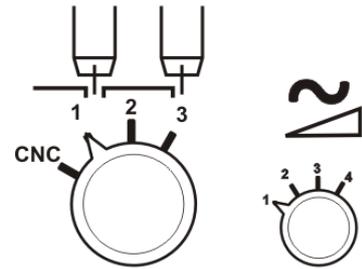
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

410	5	-	1	0	0	0	0	0	3,0	2,5	2,5	-	2,0	81	3000	*	0,0	G901Y	G002Y	-	G101	G2006Y	G3004	-	G501	G4015	-	-	-	1	10
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	---	-----	----	------	---	-----	-------	-------	---	------	--------	-------	---	------	-------	---	---	---	---	----

1 1.0330 St12 HiFocus		bol :F1 20A			
ZG	PG1	PG2	PG3	WG1	WG2
Air		O ₂		O ₂	
		5		8	
Nowye dannyi : <Kopia>					
Wybrat dannyi : <F2>					
OK					
dawleni : p1 5.2 p2 5.2bar v: 6000mm/min					

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

HiFocus 280i

#2

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Конструкционная сталь - 1.0330 St12 (1 - 3 mm)

HiFocus

Наборы данных резки (35 A)

ZG (Air) - PG (PG2: O2) - WG (WG1: O2, WG2: Air)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
5		1	0	7	0	14	2		2.0	2.0	-	2.0	105	2600	3400	1.4														30	
6	35	1.5	1	0	7	0	16	2	2.0	2.0	-	2.0	108	2400	3000	1.4														30	
7		2		0	7	0	16	2	2.0	2.5	0.1	2.0	110	1600	2800	1.5	G901Y	G002Y	-	G101	G2007Y	G3004	-	G501	G4020	411	-	-	1	30	
8		3		0	7	0	16	2	3.5	3.5	0.1	2.5	118	1200	2500	1.9														30	

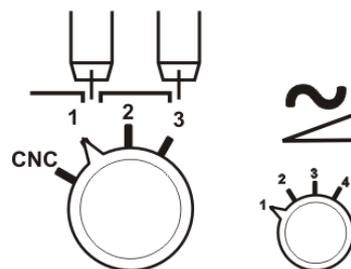
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

411	5	-	1	0	0	0	0	0	3.0	2.5	2.5	-	2.0	82	3000	*	0.0	G901Y	G002Y	-	G101	G2007Y	G3004	-	G501	G4020	-	-	-	1	10
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	---	-----	----	------	---	-----	-------	-------	---	------	--------	-------	---	------	-------	---	---	---	---	----

5 1.0330 St12 HiFocus		bol :F1 35A			
ZG	PG1	PG2	PG3	WG1	WG2
Air		O ₂		O ₂	Air
		7		14	2
Nowye dannyyi : <Kopia>					
Wybrat dannyyi : <F2>					
OK					
dawleni :p1 6.0 p2 6.0bar v: 2600mm/min					

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

Обзор данных резки

HiFocus 280i

#3

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Конструкционная сталь - 1.0037 St37 (4 - 6 mm)

HiFocus

Наборы данных резки (35 A)

ZG (Air) - PG (PG2: O2) - WG (WG1: O2, WG2: Air)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
9		4	0	7	0	16	2		3,5	3,5	0,1	2,5	120	1100	2300	1,8															30
10	35	5	1	0	7	0	16	2	6,0	3,5	3,5	0,2	2,5	123	950	1400	1,8	G901Y	G002Y	-	G101	G2007Y	G3004	-	G501	G4020	412	-	-	1	30
11		6	0	7	0	20	2		3,5	3,5	0,2	2,5	120	800	1300	1,6															30

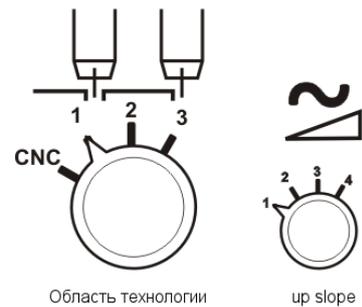
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

412	5	-	1	0	0	0	0	0	3,0	2,5	2,5	-	2,0	82	3000	*	0,0	G901Y	G002Y	-	G101	G2007Y	G3004	-	G501	G4020	-	-	-	1	10
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	---	-----	----	------	---	-----	-------	-------	---	------	--------	-------	---	------	-------	---	---	---	---	----

9 1.0037 St37 HiFocus		bol :F1 35A			
ZG	PG1	PG2	PG3	WG1	WG2
Air		O ₂		O ₂	Air
		7		16	2
Nowye dannyi : <Kopia>					
Wybrat dannyi : <F2>					
OK					
dawleni :p1 6.0 p2 6.0bar v: 1100mm/min					

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

HiFocus 280i

#4

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Конструкционная сталь - 1.0037 St37 (4 - 10 mm)

HiFocus+

Наборы данных резки (60 A)

ZG (Air) - PG (PG2: O2) - WG (WG1: N2)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
15	4	0	20	0	70	0			3,5	3,5	0,2	2,5	120	3200	4000	1,5															30
16	5	0	20	0	70	0			4,0	4,0	0,3	2,5	121	2700	3500	1,6															30
17	6	1	0	20	0	70	0	9,9	4,0	4,0	0,3	2,5	122	2400	3200	1,7	G901Y	G002Y	-	G102	G2008Y	G3028	-	G501	G4020	413	-	-	1	30	
18	8	0	50	0	70	0			4,5	4,5	0,4	2,5	126	2000	2400	1,8														30	
19	10	0	50	0	70	0			5,0	7,0	0,6	3,0	130	1600	1800	1,8														30	

Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

413	5	-	1	0	0	0	0	0	3,0	2,5	2,5	-	2,0	83	3000	*	0,0	G901Y	G002Y	-	G102	G2008Y	G3028	-	G501	G4020	-	-	-	1	10
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	---	-----	----	------	---	-----	-------	-------	---	------	--------	-------	---	------	-------	---	---	---	---	----

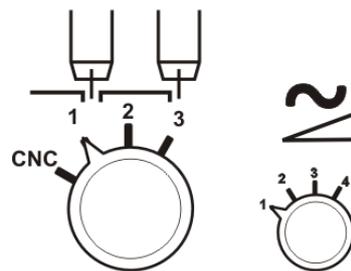
15 1.0037 St37 HiFocus+ :F1 60A
4.0mm bol

ZG	PG1	PG2	PG3	WG1	WG2
Air		O ₂		N ₂	
		20		70	

Nowye dannyi : <Kopia>
Wybrat dannyi : <F2>

OK
dawleni : p1 9.9 p2 9.9bar v: 3200mm/min

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

Обзор данных резки

HiFocus 280i

#5

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Конструкционная сталь - 1.0037 St37 (5 - 15 mm)

HiFocus+

Наборы данных резки (90 A)

ZG (Air) - PG (PG2: O2) - WG (WG1: N2, WG2: N2)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
20	5	0	50	0	70	60			9,9	5,0	5,0	0,2	2,5	129	3600	6400	1,6														60
21	6	0	50	0	80	60				5,0	5,0	0,2	3,0	131	3200	5200	1,7								G4030	415					60
22	8	0	50	0	90	60				5,0	8,0	0,4	4,0	136	2650	4000	1,8														60
23	10	0	50	0	80	60				5,0	6,0	0,5	2,5	135	2000	2800	1,8														60
24	12	0	50	0	80	60				5,0	10,0	0,5	4,0	137	1800	2500	1,9														60
25	15	0	50	0	85	60				6,0	10,0	0,6	4,0	142	1300	1900	2,2														60

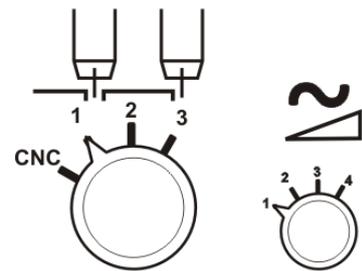
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

414	6	-	1	0	0	0	0	0	0	3,0	3,0	3,0	-	2,0	78	3000	*	0,0	G901Y	G002Y	-	G102	G2010Y	G3028	-	G501	G4025	-	-	-	1	10
415	-	-	-	0	0	0	0	0	0	3,0	3,0	3,0	-	2,0	78	3000	*	0,0	G901Y	G002Y	-	G102	G2010Y	G3028	-	G501	G4030	-	-	-	1	10

28 1.0037 St37 HiFocus+ 5.0mm bol :F1 90A	
ZG	PG1 PG2 PG3 WG1 WG2
Air	O ₂ N ₂ N ₂
	50 70 60
Nowe dane: <Kopia> Wybrat dane: <F2>	
OK dawleni :p1 9.9 p2 9.9bar v: 3600mm/min	

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

HiFocus 280i

#6

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Конструкционная сталь - 1.0037 St37 (6 - 20 mm)

HiFocus+

Наборы данных резки (130 A)

ZG (Air) - PG (PG2: O2) - WG (WG1: N2, WG2: N2)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]	
30	6	8	0	80	0	90	30			4,0	4,0	0,3	2,5	129	3600	5600	2,0															60
31	8	10	0	80	0	90	30			5,0	5,0	0,3	2,5	130	3000	4500	2,1								G4025	416					60	
32	10	12	0	80	0	90	60			5,0	8,0	0,4	4,5	133	2800	3800	2,1	G901Y	G002Y	-	G102	G2012Y	G3028	-	G501					60		
33	12	15	0	80	0	90	60	9,9		6,0	6,0	0,5	3,0	134	2500	3200	2,2								G4030	417	-	-	1	60		
34	15	20	0	80	0	70	60			6,0	8,0	0,6	4,5	138	1900	2600	2,5													60		
35	20		0	80	0	70	60			6,0	10,0	0,8	3,0	135	1200	2100	2,7													60		

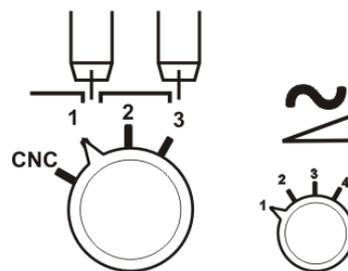
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

416	10	-	1	0	0	0	0	0	0	3,0	3,0	3,0	-	2,0	60	3400	*	0,0	G901Y	G002Y	-	G102	G2012Y	G3028	-	G501	G4022	-	-	-	1	10
417	-			0	0	0	0	0		3,0	3,0	3,0	-	2,0	60	3400	*	0,0									G4030	-	-	-		10

30 1.0037 St37 HiFocus+ :F1 130A		6.0mm bol			
ZG	PG1	PG2	PG3	WG1	WG2
Air		O ₂		N ₂	N ₂
		80		90	30
Nowe dane: <Kopia>					
Wybrat dane: <F2>					
OK					
dawleni :p1 9.9 p2 9.9bar v: 3600mm/min					

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

Обзор данных резки

HiFocus 280i

#7

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Конструкционная сталь - 1.0037 St37 (12 - 25 mm)

HiFocus+

Наборы данных резки (160 A)

ZG (Air) - PG (PG2: O2) - WG (WG1: Air, WG2: Air)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
50	12	0	80	0	80	0	80	80	9.9	5.0	10.0	0.5	4.0	127	2800	4000	2.3	G901Y	G002Y	-	G102	G2014Y	G3028	-	G501	G4030	418	-	-	1	100
51	15	0	80	0	80	0	80	80	9.9	5.0	10.0	0.5	4.0	131	1600	2400	2.4	G901Y	G002Y	-	G102	G2014Y	G3028	-	G501	G4030	418	-	-	1	100
52	20	0	80	0	80	0	80	20	9.9	6.0	10.0	0.8	4.0	132	1400	2100	3.1	G901Y	G002Y	-	G102	G2014Y	G3028	-	G501	G4030	418	-	-	1	100
53	25	0	80	0	80	0	90	80	9.9	6.0	20.0	1.5	5.0	138	1100	1600	2.7	G901Y	G002Y	-	G102	G2014Y	G3028	-	G501	G4030	418	-	-	1	100

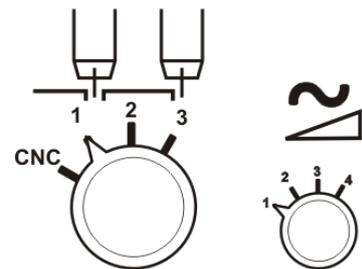
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

418	12	-	1	0	0	0	0	0	3.0	3.0	3.0	-	2.0	60	3600	*	0.0	G901Y	G002Y	-	G102	G2014Y	G3028	-	G501	G4030	-	-	-	1	10
-----	----	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	---	-----	----	------	---	-----	-------	-------	---	------	--------	-------	---	------	-------	---	---	---	---	----

50 1.0037 St37 HiFocus+ 12.0mm bol :F1 160A	
ZG	PG1 PG2 PG3 WG1 WG2
Air	O2 AirAir
	80 80 80
Nowye dannyi : <Kopia> Wybrat dannyi : <F2>	
OK dawleni : p1 9.9 p2 9.9bar v: 2800mm/min	

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

HiFocus 280i

#8

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Конструкционная сталь - 1.0037 St37 (12 - 30 mm)

HiFocus+

Наборы данных резки (200 A)

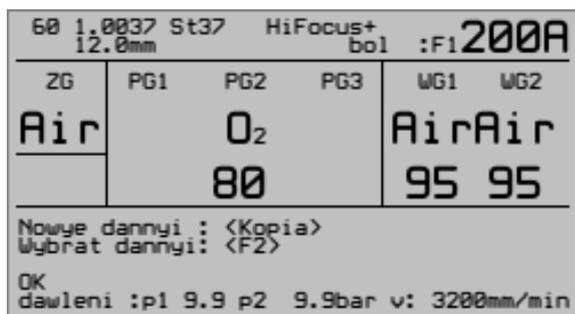
ZG (Air) - PG (PG2: O2) - WG (WG1: Air, WG2: Air)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
60	12	0	80	0	95	95			5,0	10,0	0,3	3,5	127	3200	3700	2,4															200
61	15	0	80	0	85	85			5,0	10,0	0,5	3,5	130	2400	3200	2,6															200
62	20	1	0	80	0	80	80	9,9	7,0	10,0	0,8	4,5	132	1800	3000	3,2	G901Y	G002Y	-	G102	G2017Y	G3028	-	G501	G4030	419	-	-	1	200	
63	25	0	80	0	90	60			8,0	20,0	1,3	5,0	135	1500	1650	2,9														200	
64	30	0	80	0	80	70			8,0	22,0	1,5	5,0	141	1000	1200	3,3														200	

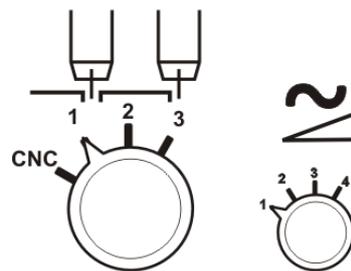
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

419	14	-	1	0	0	0	0	0	3,0	3,0	3,0	-	2,0	62	3600	*	0,0	G901Y	G002Y	-	G102	G2017Y	G3028	-	G501	G4030	-	-	-	1	10
-----	----	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	---	-----	----	------	---	-----	-------	-------	---	------	--------	-------	---	------	-------	---	---	---	---	----



Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

Обзор данных резки

HiFocus 280i

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

#9

Конструкционная сталь - 1.0037 St37 (6 - 70 mm)

HiFocus+

Наборы данных резки (280 A)

ZG (Air) - PG (PG2: O2) - WG (WG1: Air, WG2: Air)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
66	6	0	70	0	30+	20			6.0	10.0	0.4	2.5	122	7000	8500	3.0														350	
67	8	0	70	0	30+	20			6.5	10.0	0.5	2.5	124	5600	7500	3.2														350	
68	10	0	70	0	30+	10			6.0	10.0	0.6	2.5	125	4700	6000	3.3														350	
69	12	0	65	0	40+	20			6.0	15.0	0.8	4.0	127	4000	4700	3.4														350	
70	15	0	65	0	40+	20			6.0	15.0	0.8	5.0	129	3300	4000	3.6						G3249				430	431	432		350	
71	20	0	65	0	20+	20			7.0	20.0	1.0	5.0	132	2100	2600	3.8														350	
72	280	25	1	0	65	0	40+	20		7.0	25.0	1.2	6.0	136	1600	2000	4.2	G931Y	G032Y	-	G121	G2326Y								1	350
73	30	0	70	0	30+	20			7.0	30.0	1.5	6.0	138	1200	1500	4.5														350	
74	35	0	80	0	40+	20			7.0	30.0	1.6	6.0	141	900	1200	5.0														350	
75	40	0	80	0	40+	20			7.0	30.0	1.7	7.0	146	720	800	5.4														350	
76	50	0	90	0	40+	20			7.0	30.0	2.0	7.0	153	400	500	6.0														350	
77	60	0	90	0	50+	30			8.0	30.0	2.2	8.0	166	200	300	7.0						G3219				436	437	438		350	
78	70	0	90	0	50+	30			9.0	30.0	2.2	9.0	175	*	150	8.0														350	

Наборы данных маркировки

ZG (Ar) - WG (WG1: N2)

430	35	-	1	0	0	0	40	0	7.0	2.0	2.0	-	2.0	60	4000	*	1.8	G931Y	G032Y	-	G121	G2326Y	G3249								10
436	-	-	-	0	0	0	30	0		2.0	2.0	-	2.0	60	4000	*	1.8					G3219								1	10

Наборы данных маркировки (разметка)

ZG (N2) - WG (WG1: N2)

431	35	-	1	0	0	0	30	0	7.0	2.0	2.0	-	2.0	102	7500	*	1.8	G931Y	G032Y	-	G121	G2326Y	G3249								10
437	-	-	-	0	0	0	20	0		2.0	2.0	-	2.0	101	7500	*	1.5					G3219								1	10

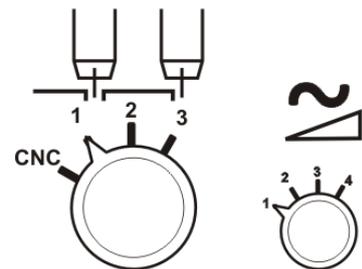
Наборы данных маркировки (разметка +)

ZG (Air) - WG (WG1: Air)

432	35	-	1	0	0	0	30	0	7.0	2.0	2.0	-	2.0	117	8000	*	1.8	G931Y	G032Y	-	G121	G2326Y	G3249								10
438	-	-	-	0	0	0	20	0		2.0	2.0	-	2.0	116	8000	*	2.0					G3219								1	10

66 1.0037 St37 HiFocus+ :F1280A					
6.0mm bol					
ZG	PG1	PG2	PG3	WG1	WG2
Air		O ₂		Air	Air
		70		30	20
Nowye dannyi : <Kopia>					
Wybrat dannyi : <F2>					
OK					
dawleni :p1 6.5 p2 6.5bar v: 7000mm/min					

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

HiFocus 280i

#10

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Конструкционная сталь - 1.0037 St37 (4 - 8 mm)

HiFocus CC

Наборы данных резки (60 A)

ZG (Air) - PG (PG2: O2) - WG (WG1: O2, WG2: Air)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [CC внутренний контур] [mm/min]	Скорость резки [CC внешний контур] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [CC внешний контур] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
120	4	0	99	0	50	50			3.5	3.5	0.4	2.0	119	3000	3000	1.4														30	
121	5	0	99	0	40	50			3.5	3.5	0.4	2.0	119	2000	3000	1.6														30	
122	6	0	99	0	40	50			3.5	3.5	0.4	2.0	121	1500	2700	1.7														30	
123	8	0	99	0	40	50			3.5	3.5	0.5	2.0	123	1000	2200	1.8														30	

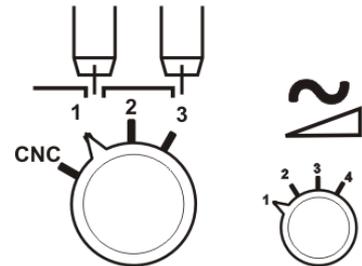
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

413	5	-	1	0	0	0	0	0	3.0	2.5	2.5	-	2.0	83	3000	*	0.0	G901Y	G002Y	-	G102	G2008Y	G3028	-	G501	G4020	-	-	-	1	10
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	---	-----	----	------	---	-----	-------	-------	---	------	--------	-------	---	------	-------	---	---	---	---	----

120 1.0037 St37 HiFocus CC 60A					
4.0mm bol :F1					
ZG	PG1	PG2	PG3	WG1	WG2
Ar		O2		O2	Ar
		99		50	50
Nowye dannyi : <Kopia>					
Wybrat dannyi : <F2>					
OK					
dawleni :p1 8.0 p2 8.0bar v: 3000mm/min					

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

Обзор данных резки

HiFocus 280i

#11

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Конструкционная сталь - 1.0037 St37 (4 - 15 mm)

HiFocus CC

Наборы данных резки (90 A)

ZG (Air) - PG (PG2: O2) - WG (WG1: O2, WG2: Air)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [CC внутренний контур] [mm/min]	Скорость резки [CC внешний контур] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [CC внешний контур] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
124	4	0	99	0	40	60			3.5	3.5	0.5	2.0	111	4400	4800	1.9														60	
125	5	0	99	0	40	60			3.5	3.5	0.5	2.5	117	3800	3800	2.0														60	
126	6	0	99	0	40	60			3.5	3.5	0.5	2.5	117	3200	3200	2.1														60	
127	90	8	1	0	99	0	50	60	8.0	3.5	3.5	0.8	2.5	123	1200	2200	2.3	G901Y	G002Y	-	G101	G2010Y	G3028	-	G501	G4030	415	-	-	1	60
128		10		0	99	0	50	60		4.0	4.0	1.0	2.5	128	1000	1600	2.5													60	
129		12		0	99	0	40	50		4.0	4.0	1.2	2.5	129	900	1500	2.6													60	
130		15		0	99	0	40	50		4.5	7.0	1.5	2.5	129	800	1300	3.0													60	

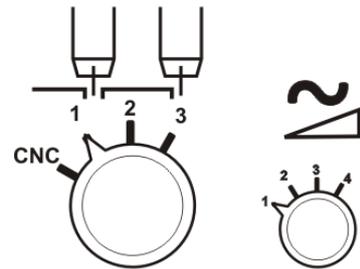
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

415	6	-	1	0	0	0	0	0	3.0	3.0	3.0	-	2.0	78	3000	*	0.0	G901Y	G002Y	-	G102	G2010Y	G3028	-	G501	G4030	-	-	-	1	10
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	---	-----	----	------	---	-----	-------	-------	---	------	--------	-------	---	------	-------	---	---	---	---	----

124 1.0037 St37 HiFocus CC					
4.0mm bol :F1 90A					
ZG	PG1	PG2	PG3	WG1	WG2
Ar		O2		O2	Ar
		99		40	60
Nowye dannyi : <Kopia>					
Wybrat dannyi : <F2>					
OK					
dawleni :p1 8.0 p2 8.0bar v: 4800mm/min					

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

HiFocus 280i

#12

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Конструкционная сталь - 1.0037 St37 (6 - 25 mm)

HiFocus CC

Наборы данных резки (130 - 160 A)

ZG (Air) - PG (PG2: O2) - WG (WG1: O2, WG2: Air)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [CC внутренний контур] [mm/min]	Скорость резки [CC внешний контур] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [CC внешний контур] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
131	6	8	0	99	0	60	60		4,0	4,0	0,5	2,5	119	3400	3400	2,5														60	
132	8	10	0	99	0	60	60		4,0	4,0	0,8	2,5	120	1400	2500	2,6														60	
133	10	12	0	99	0	60	60		4,0	4,0	1,0	2,5	120	1400	2400	2,6														60	
134	12	15	0	99	0	60	60		4,5	4,5	1,2	2,5	125	1200	2000	2,7						G2012Y								60	
135	15	20	0	99	0	60	80		4,5	4,5	1,5	3,0	132	900	1500	3,2						G3028	-	G501	G4030				1	60	
136	12	15	0	99	0	50	70	8,0	5,0	8,0	1,5	3,0	133	500	1100	3,2	G901Y	G002Y		G101										60	
137	20	25	0	99	0	50	70		4,0	4,0	1,0	2,5	122	1200	2400	3,0														100	
138	15	20	0	99	0	50	70		4,5	4,5	1,0	3,0	126	900	1700	3,3						G2014Y								100	
139	20	25	0	99	0	50	70		5,0	8,0	1,5	3,0	131	800	1300	3,6														100	
140	25		0	99	0	50	70		5,5	9,0	1,8	4,0	135	600	1000	4,2														100	

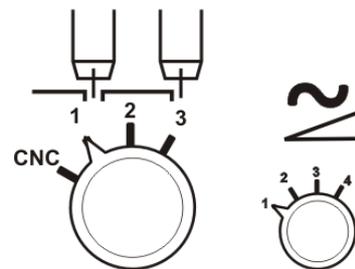
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

417	10	-	1	0	0	0	0	0	3,0	3,0	3,0	-	2,0	60	3400	*	0,0	G901Y	G002Y	-	G102	G2012Y	G3028	-	G501	G4030	-	-	-	1	10
418	12	-		0	0	0	0	0	3,0	3,0	3,0	-	2,0	60	3600	*	0,0					G2014Y									10

ZG	PG1	PG2	PG3	WG1	WG2
131	1.0037 St37	HiFocus CC			
	6.0mm	bol	:F1	130A	
Air		O2		O2	Air
		99		60	60
Nowe dane: <Kopia>					
Wybrat dane: <F2>					
OK					
dawleni :p1 8.0 p2 8.0bar v: 3400mm/min					

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

Обзор данных резки

HiFocus 280i

#13

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Нержавеющая сталь - 1.4301 CrNi (15 - 70 mm)

HiFocus+

Наборы данных резки (280 A)

ZG (Ar) - PG (PG1: Ar, PG2: Ar, PG3: H2) - WG (WG1: N2, WG2: N2)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
220	15	50	50	40	99+	80	6.5	7.0	15.0	1.0	6.0	150	1500	1900	4.0	G971	G071	-	G125	G2725	G3229	-	G521	-	470	-	-	1	300		
221	20	50	50	40	99+	60	8.0	20.0	1.2	6.0	153	1200	1500	4.2	G971	G071	-	G125	G2725	G3219	-	G521	-	G4335	471	-	-	1	300		
222	25	50	45	40	90+	50	8.0	25.0	1.5	6.0	155	950	1100	4.3	G971	G071	-	G125	G2725	G3219	-	G521	-	G4335	471	-	-	1	300		
223	30	50	45	40	90+	40	8.0	25.0	2.0	7.0	159	860	1000	4.4	G971	G071	-	G125	G2725	G3219	-	G521	-	G4340	472	-	-	1	300		
225	40	55	55	57	90+	55	8.0	30.0	2.3	7.5	174	570	670	5.0	G971	G071	-	G125	G2725	G3209	-	G521	-	G4340	472	-	-	1	300		
227	50	55	55	57	90+	75	8.0	(K)	2.0	8.0	166	480	570	5.1	G971	G071	-	G125	G2725	G3209	-	G521	-	G4345	473	-	-	1	300		
228	60	55	55	57	99+	85	9.0	(K)	2.2	9.0	175	410	430	5.3	G971	G071	-	G125	G2725	G3209	-	G521	-	G4345	473	-	-	1	300		
229	70	55	55	57	99+	99	10.0	(K)	2.5	10.0	184	280	280	5.6	G971	G071	-	G125	G2725	G3209	-	G521	-	G4345	473	-	-	1	300		

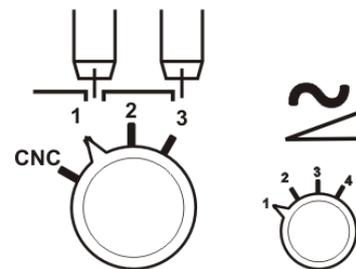
Наборы данных маркировки

ZG (Ar) - WG (WG1: N2)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
470	-	0	0	0	40	0	5.0	4.0	4.0	-	4.5	50	3500	*	1.6	G971	G071	-	G125	G2725	G3229	-	G521	-	G4335	-	-	-	1	10	
471	-	0	0	0	40	0	4.0	4.0	-	4.5	50	3500	*	1.6	G971	G071	-	G125	G2725	G3219	-	G521	-	G4335	-	-	-	-	1	10	
472	-	0	0	0	40	0	4.0	4.0	-	4.0	47	3500	*	1.6	G971	G071	-	G125	G2725	G3209	-	G521	-	G4340	-	-	-	-	1	10	
473	-	0	0	0	40	0	4.0	4.0	-	4.0	47	3500	*	1.6	G971	G071	-	G125	G2725	G3209	-	G521	-	G4345	-	-	-	-	1	10	

220 1.4301 CrNi HiFocus+ :F1 280A					
15.0mm bol					
ZG	PG1	PG2	PG3	WG1	WG2
Ar	Ar	Ar	H2	N2	N2
	50	50	40	99	80
Nowe dane: <Kopia>					
Wybrat dane: <F2>					
OK					
dawlani :p1 6.5 p2 6.5bar v: 1500mm/min					

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

HiFocus 280i

#14

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Нержавеющая сталь - 1.4301 CrNi (1 - 6 mm)

HiFinox

Наборы данных резки (60 A)

ZG (Ar) - PG (PG2: N2/H2) - WG (WG1: N2, WG2: N2)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
180	1	0	55	0	99	99			3,0	3,0	-	3,0	132	5500	8000	0,8														200	
181	2	0	55	0	90+	90			4,0	4,0	-	3,5	138	4500	7000	1,1														200	
182	3	0	55	0	90+	80			4,0	4,0	0,2	4,0	143	4000	6000	1,2									G4022	420	-	-	1	200	
183	4	0	55	0	90	90			4,0	4,0	0,3	4,0	140	3500	5000	1,3	G941	G042	-	G101	G2010Y	G3008	-	G501					200		
184	5	0	55	0	90	90			4,0	4,0	0,4	4,0	141	2500	4000	1,4													200		
185	6	0	55	0	90	90			4,0	4,0	0,5	4,0	144	1800	2700	1,5									G4025	421				200	

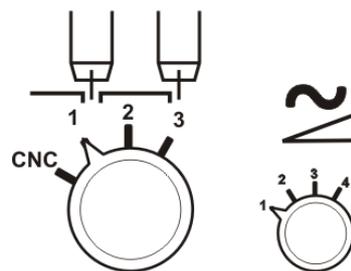
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

420	9	-	1	0	0	0	0	0	0	3,0	2,5	2,5	-	2,0	60	3000	*	0,0	G941	G042	-	G101	G2010Y	G3008	-	G501	G4022	-	-	-	1	10
421	-	-	-	0	0	0	0	0	0	3,0	2,5	2,5	-	2,0	60	3000	*	0,0								G4025	-	-	-		10	

180 1.4301 CrNi HiFinox		bol :F1 60A			
ZG	PG1	PG2	PG3	WG1+	WG2
Ar		N ₂ /H ₂		N ₂	N ₂
		55		99	99
Nowe dane: <Kopia>					
Wybrat dane: <F2>					
OK					
dawleni :p1 8.0 p2 8.0bar v: 5500mm/min					

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

Обзор данных резки

HiFocus 280i

#15

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Нержавеющая сталь - 1.4301 CrNi (6 - 15 mm)

HiFocus F+

Наборы данных резки (130 - 160 A)

ZG (Ar) - PG (PG2: Ar, PG3: H2) - WG (WG1: N2, WG2: N2)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
200	130	6	0	95	10	99+	50		5,0	5,0	0,4	3,0	108	1700	2300	2,0														10	
201	130	8	0	95	10	99+	50	6,3	5,0	5,0	0,4	3,0	111	1400	1800	2,3													10		
202	130	10	0	95	10	99+	50		6,0	6,0	0,5	3,0	114	1300	1500	2,4	G941	G052	-	G105	G2514	G3018	-	G501	G4030	423	-	-	1	10	
203	130	12	0	95	10	99+	50		6,0	10,0	0,5	3,0	117	1100	1250	2,6													10		
205	160	15	0	90	12	99+	99	6,5	5,0	9,0	1,0	3,0	119	1100	1200	2,6					G104					424	-	-	10		

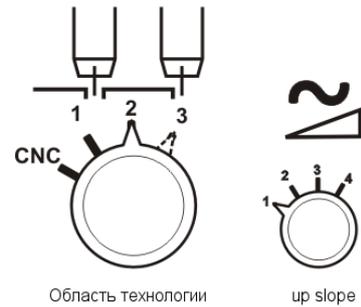
Наборы данных маркировки

ZG (Ar)

423	14	-	2	0	0	0	0	0	5,5	4,0	4,0	-	2,5	54	3000	*	0,0	G941	G052	-	G105	G2514	G3018	-	G501	G4030	-	-	-	1	10
424	14	-	2	0	0	0	0	0	5,5	4,0	4,0	-	2,5	54	3000	*	0,0	G941	G052	-	G104	G2514	G3018	-	G501	G4030	-	-	-	1	10

280 1.4301 CrNi HiFocus F+ 6.0mm bol :F1 130A	
ZG	PG1 PG2 PG3 WG1 WG2
Ar	Ar H ₂ N ₂ N ₂
	95 10 99 50
Nowe dane: <Kopia> Wybrat dane: <F2>	
OK dawleni :p1 6.3 p2 6.3bar v: 1700mm/min	

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

HiFocus 280i

#16

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Нержавеющая сталь - 1.4571 CrNiTi (15 - 40 mm)

HiFocus+

Наборы данных резки (280 A)

ZG (Ar) - PG (PG1: Ar, PG2: Ar, PG3: H2) - WG (WG1: N2, WG2: N2)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии						Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
290	15	70	20	65	99+	40	5,5	6,0	15,0	0,8	5,0	144	1700	2100	4,0															300	
291	20	70	20	65	70+	30	5,4	6,0	20,0	1,2	5,0	146	1400	1800	4,1															300	
292	25	70	20	65	70+	30	5,3	6,0	25,0	1,5	5,5	152	1100	1300	4,4	G971	G071	-	G125	G2725	G3219	-	G521	G4340	490	-	-	1	300		
293	30	65	15	75	70+	30	5,2	7,0	30,0	2,0	6,0	156	900	1100	4,9						G3209									300	
294	40	70	20	45	99+	99	5,1	7,0	(K)	1,7	7,0	157	650	780	5,1										G4345	492	-	-		300	

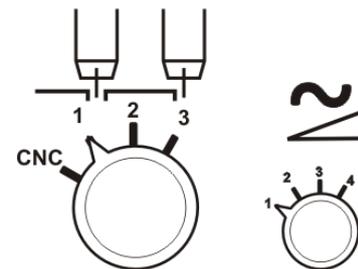
Наборы данных маркировки

ZG (Ar) - WG (WG1: N2)

490	-	0	0	0	40	0	4,0	4,0	-	4,0	47	3500	*	1,6							G3219									10
491	25	0	0	0	40	0	5,0	4,0	4,0	-	4,0	47	3500	*	1,6	G971	G071	-	G125	G2725	G3209	-	G521	G4340	-	-	-	1	10	
492	-	0	0	0	40	0	4,0	4,0	-	4,0	47	3500	*	1,6											G4345					10

290 1.4571CrNiTi HiFocus+ 15.0mm bol :F1 280A	
ZG	PG1 PG2 PG3 WG1 WG2
Ar	Ar Ar H2 N2 N2
	70 20 65 99 40
Nowe dane: <Kopia> Wybrat dane: <F2>	
OK dawleni :p1 5.5 p2 5.5bar v: 1700mm/min	

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

Обзор данных резки

HiFocus 280i

#17

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Алюминий - 3.3535 AlMg3 (1 - 4 mm)

HiFocus

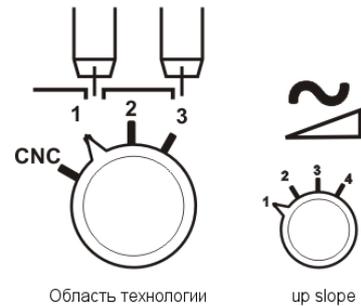
Наборы данных резки (35 A)

ZG (Air) - PG (PG2: Air) - WG (WG1: N2)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
330	1	0	8	0	8	0	95	0	5,5	3,0	3,0	0,1	2,0	139	3800	6000	1,5														30
331	2	0	8	0	8	0	85	0	3,0	3,0	0,1	3,5	148	2800	6000	1,4															30
332	3	0	8	0	8	0	95	0	4,0	4,0	0,2	3,5	150	2400	3000	1,4															30
333	4	0	10	0	90	0	0	0	6,0	5,0	5,0	0,3	4,0	150	1800	3000	1,4														30

330 3.3535 AlMg3 HiFocus						bol :F1 35A	
1.0mm							
ZG	PG1	PG2	PG3	WG1	WG2		
Air	Air			N ₂			
	8			95			
Nowe dane: <Kopia>							
Wybrat dane: <F2>							
OK							
dawleni :p1 5.5 p2 5.5bar v: 3800mm/min							

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

HiFocus 280i

#18

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Алюминий - 3.3535 AlMg3 (12 - 80 mm)

HiFocus+

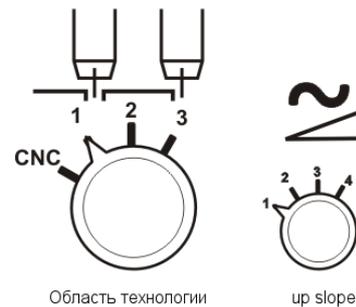
Наборы данных резки (280 A)

ZG (Ar) - PG (PG1: Ar, PG2: Ar, PG3: H2) - WG (WG1: N2, WG2: N2)

Номер набора параметров резки	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии		PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
379	12	70	45	70	90+	50					7,0	12,0	0,6	4,0	143	4000	6500	3,8						G3219							300	
380	15	70	45	70	90+	40					7,0	12,0	0,6	5,0	146	3100	4300	3,9												300		
381	20	70	45	70	90+	30					7,0	12,0	0,6	5,0	148	2800	3800	4,1								G4340				300		
382	25	70	45	70	90+	30					7,0	15,0	0,8	5,0	150	2300	3000	4,2												300		
383	30	70	45	70	90+	30					7,0	15,0	1,0	5,0	152	1800	2200	4,4												300		
384	40	70	45	70	90+	70				6,5	8,0	20,0	1,5	5,5	159	1200	1550	4,5	G971	G071	-	G125	G2725			G521				1	300	
385	50	75	45	70	90+	70					6,0	(K)	2,0	6,0	164	880	1200	4,6												300		
386	60	75	45	70	90+	50					6,0	(K)	2,2	6,0	168	550	800	4,8								G4345					300	
387	70	70	45	70	90+	50					7,0	(K)	2,2	7,0	189	300	450	5,6												300		
388	80	70	40	70	90+	50					8,0	(K)	3,0	8,0	200	150	200	5,7												300		

379 3.3535 AlMg3 HiFocus+ 12.0mm bol :F1 280A					
ZG	PG1	PG2	PG3	WG1	WG2
Ar	Ar	Ar	H2	N2	N2
	70	45	70	90	50
Nowye dannyi : <Kopia> Wybrat dannyi : <F2>					
OK					
dawleni : p1 6.5 p2 6.5bar v: 4000mm/min					

Позиция переключателей на HiFocus



Обзор данных резки

HiFocus 280i

#19

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Алюминий - 3.3535 AlMg3 (3 - 6 mm)

HiFinox

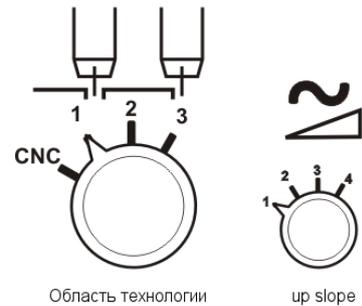
Наборы данных резки (60 A)

ZG (Ar) - PG (PG2: N2/H2) - WG (WG1: N2, WG2: N2)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
335	60	3	0	50	0	70	70		8.0	5.0	5.0	0.3	4.0	138	2800	3500	1.6	G941	G042	-	G101	G2010Y	G3018	-	G501	G4022	-	-	-	1	30
336		4	0	50	0	99	99			5.0	5.0	0.3	4.0	140	2500	3300	1.6														30
337		5	0	50	0	99	99			5.0	7.0	0.4	4.0	142	2200	3100	1.6														30
338		6	0	50	0	99	99			5.0	8.0	0.4	4.0	144	1800	2500	1.8														30

335 3.3535 AlMg3 HiFinox					
3.0mm bol :F1 60A					
ZG	PG1	PG2	PG3	WG1+	WG2
Ar	N ₂ /H ₂			N ₂	N ₂
	50			70	70
Nowye dannyi : <Kopia>					
Wybrat dannyi : <F2>					
OK					
dawleni :p1 8.0 p2 8.0bar v: 2800mm/min					

Позиция переключателей на HiFocus



Область технологии

up slope

HiFocus 280i

#20

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Алюминий - 3.3535 AlMg3 (6 - 15 mm)

HiFocus F

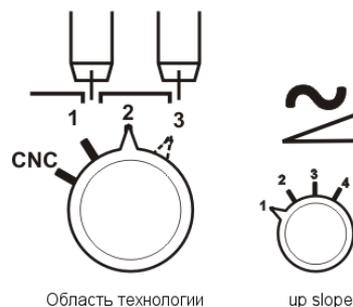
Наборы данных резки (130 A)

ZG (Ar) - PG (PG1: Ar, PG3: H2) - WG (WG1: N2, WG2: N2)

Номер набора параметров	Сила тока резки [A]	Толщина [mm]	Область технологии	PG1 [Режущий газ 1] [Деления шкалы]	PG2 [Режущий газ 2] [Деления шкалы]	PG3 [Режущий газ 3] [Деления шкалы]	WG1 [Вихревой газ 1] [Деления шкалы]	WG2 [Вихревой газ 2] [Деления шкалы]	Давление резки [bar]	Высота зажигания дуги [mm]	Высота пробивки [mm]	Время пробивки [s]	Рабочая высота резки [mm]	Напряжение резки [V]	Скорость резки [Качество] [mm/min]	Скорость резки [Максимум] [mm/min]	Зазор, образующийся при резке [Качество] [mm]	Трубка охлаждения	Катод	Специальная деталь	Газовод	Сопло	Наконечник сопла	Сопло вихревого газа	Защитный колпачок	Наконечник для сопла вихревого газа	Набор данных маркировки	Набор данных маркировки (разметка)	Набор данных маркировки (разметка +)	up slope / Положение переключателя	down slope [ms]
340	6	75	0	35	99	75	6,6	4,0	4,0	0,3	3,5	125	3200	6500	2,3															10	
341	8	75	0	35	99	75	4,0	4,0	0,5	2,5	126	2200	5500	2,5																10	
342	10	75	0	35	99	75	4,5	6,0	0,8	2,5	125	1600	4500	2,7	G941	G052	-	G105	G2514	G3008	-	G501	G4030	-	-	-	1	10			
343	12	75	0	35	99	75	5,5	6,0	10,0	0,8	2,5	124	1400	4000	2,8															10	
344	15	75	0	35	99	75	6,0	12,0	0,9	3,0	129	1000	2700	3,3																10	

340 3.3535 AlMg3 HiFocus F 6.0mm bol :F1 130A					
ZG	PG1	PG2	PG3	WG1	WG2
Ar	Ar		H2	N2	N2
	75		35	99	75
Nowye dannyi : <Kopia> Wybrat dannyi : <F2>					
OK dawleni :p1 6.6 p2 6.6bar v: 3200mm/min					

Позиция переключателей на HiFocus



Заказной формуляр для расходных деталей

Заказной формуляр для расходных деталей

HiFocus 280i

FlowControl 3 - PerCut 440 / 450

Версия данных: 6 - Действительно с: 15.07.2011

Номер артикля	Артикль		Количество	
.11.848.201.142	Трубка охлаждения	G901Y		
.11.848.401.142		G931Y		
.11.848.211.142		G941		
.11.848.411.142		G971		
.11.848.221.300	Катод	G002Y		
.11.848.421.310		G032Y		
.11.848.421.330		G034Y		
.11.848.211.510		G042		
.11.848.311.510		G052		
.11.848.411.500		G071		
.11.848.221.145		Газовод	G101	
.11.848.221.146	G102			
.11.848.221.148	G104			
.11.848.221.149	G105			
.11.848.421.145	G121			
.11.848.421.149	G125			
.11.848.221.406	Сопло		G2006Y	
.11.848.221.407		G2007Y		
.11.848.221.408		G2008Y		
.11.848.221.410		G2010Y		
.11.848.221.412		G2012Y		
.11.848.221.414		G2014Y		
.11.848.221.417		G2017Y		
.11.848.421.426		G2326Y		
.11.848.421.430		G2330Y		
.11.848.421.431		G2331Y		
.11.848.311.614		G2514		
.11.848.411.625		G2725		
.11.848.411.627		G2727		
.11.848.411.629		G2729		
.11.848.201.1604		Наконечник сопла	G3004	
.11.848.201.1608			G3008	
.11.848.201.1618			G3018	
.11.848.201.1628	G3028			
.11.848.401.1609	G3209			
.11.848.401.1619	G3219			
.11.848.401.1629	G3229			
.11.848.401.1649	G3249			
.11.848.201.081	Защитный колпачок	G501		
.11.848.401.081		G521		
.11.848.201.1515	Наконечник для сопла вихревого газа	G4015		
.11.848.201.1520		G4020		
.11.848.201.1522		G4022		
.11.848.201.1525		G4025		
.11.848.201.1530		G4030		
.11.848.401.1535		G4335		
.11.848.401.1540		G4340		
.11.848.401.1545		G4345		
.11.848.401.1550		G4350		
.11.848.401.1555		G4355		